



Produktkatalog

Druckkessel Bakalár-PumpS



Horizontale Druckkessel

Mit seiner robusten Stahlkonstruktion und einer auswechselbaren EPDM-Membran sorgt dieser Kessel dafür, dass Ihr System kontinuierlich mit stabilem Druck versorgt wird, wodurch Druckstöße und starke Druckschwankungen vermieden werden. Diese wichtige Funktion schützt nicht nur Ihre Pumpe, sondern optimiert auch die gesamte Effizienz Ihrer Wasserförderung.

Durch seine maximale Betriebsfestigkeit von 10 bar eignet sich der Druckkessel sowohl für den privaten Gebrauch als auch für anspruchsvollere Anwendungen in Hauswasserwerken oder bei der Brunnen- und Zisternenansaugung. Der Kessel wirkt als Vorrats- und Ausgleichsbehälter, wodurch er eine konstante Wasserversorgung sicherstellt, ohne dass die Pumpe bei jeder kleinen Entnahme wieder eingeschaltet werden muss. Dies führt zu einer längeren Lebensdauer der Pumpe und reduziert den Energieverbrauch.

Die Membran des Kessels ist aus hochwertigem EPDM gefertigt, einem Material, das für seine Flexibilität und Haltbarkeit bekannt ist. Sie ist speziell für die Speicherung von Trinkwasser zugelassen und lässt sich bei Bedarf einfach austauschen. Das Luftpolster zwischen Membran und Außenhülle des Kessels sorgt als Gegendruck dafür, dass die Membran vor übermäßigem Ausdehnen geschützt wird, wodurch die Lebensdauer des gesamten Systems verlängert wird.

Ein weiteres praktisches Detail ist, dass der Kessel in einer horizontalen Bauweise geliefert wird, die eine einfache Montage an Oberflächenpumpen ermöglicht. Dank der universellen Halterung lässt sich dieser Kessel problemlos als Ersatz für Ihren alten Kessel verwenden. Es ist wichtig, den Luftdruck im Kessel regelmäßig zu überprüfen, da dieser in direkter Verbindung mit dem Einschaltdruck des Druckschalters steht. Eine einfache Berechnung des Luftdrucks sorgt dafür, dass Ihr System immer optimal funktioniert.

Dank der kompakten Größe und der flexiblen Anwendungsmöglichkeiten sind die Bakalar-PumpS Druckkessel eine ideale Wahl für eine Vielzahl von Systemen, die auf eine gleichmäßige Druckversorgung angewiesen sind. Ob in Hauswasserwerken, Brunnenpumpen oder als Zisternenanschluss, dieser Kessel bietet eine zuverlässige, langlebige und kosteneffiziente Lösung für Ihre Wasserversorgung.

Die hohe Qualität der verwendeten Materialien und die feste Bauweise machen die Bakalar-PumpS zu einem unverzichtbaren Bestandteil für jedes Wasserversorgungssystem, das auf lange Lebensdauer und effiziente Leistung setzt.

Die horizontalen Druckkessel sind mit einem Volumen von 24l / 50l / 80l und 100l erhältlich.

Material

- Tank: Stahlblech gewalzt
- Lackierung: Korrosionsschutz RAL1013
- Flansch: Verzinkter Stahl
- Membran: EPDM

Parameter

- Tankvolumen: 24 - 100l
- Max. Betriebsdruck: 10 bar
- Leitungsanschluss: 1" AG



Vertikale Druckkessel

Mit ihrer robusten Stahlkonstruktion und der austauschbaren EPDM-Membran sorgen diese Druckbehälter dafür, dass Ihr System kontinuierlich mit einem stabilen Druck versorgt wird, wodurch Druckstöße und große Druckschwankungen vermieden werden. Diese wichtige Funktion schützt nicht nur Ihre Pumpe, sondern optimiert auch die Gesamteffizienz Ihrer Wasserförderung.

Dank seines maximalen Betriebsdrucks von 10 / 16 bar ist der Druckbehälter sowohl für den privaten Gebrauch als auch für anspruchsvollere Anwendungen in industriellen Wasserwerken oder für Brunnen- und Zisternenanwendungen geeignet. Der Behälter dient als Vorrats- und Ausdehnungsgefäß und sorgt für eine konstante Wasserversorgung, ohne dass die Pumpe bei jeder kleinen Wasserentnahme neu eingeschaltet werden muss. Dadurch wird die Lebensdauer der Pumpe verlängert und der Energieverbrauch gesenkt.

Die Membran des Behälters besteht aus hochwertigem EPDM, einem Material, das für seine Flexibilität und Haltbarkeit bekannt ist. Sie ist speziell für die Speicherung von Trinkwasser zugelassen und kann bei Bedarf leicht ausgetauscht werden. Das Luftpolster zwischen der Membran und der Außenhülle des Behälters wirkt als Gegendruck, um die Membran vor übermäßiger Ausdehnung zu schützen und so die Lebensdauer des gesamten Systems zu verlängern.

Ein weiteres praktisches Detail ist, dass der Druckbehälter in einer vertikalen Ausführung mit hohen Füßen geliefert wird, was den Einbau des Druckbehälters in das bestehende System erleichtert. Dank der vertikalen Bauweise kann dieser Druckbehälter problemlos als Ersatz für Ihren alten Tank verwendet werden. Es ist wichtig, den Luftdruck im Druckbehälter regelmäßig zu überprüfen, da dieser direkt mit dem Einschaltdruck des Druckschalters zusammenhängt. Eine einfache Berechnung des Luftdrucks stellt sicher, dass Ihr System immer optimal funktioniert.

Dank ihrer kompakten Größe und ihrer flexiblen Einsatzmöglichkeiten sind die Druckbehälter von Bakalar-PumpS die ideale Wahl für eine Vielzahl von Systemen, die auf eine konstante Druckversorgung angewiesen sind. Ob in Hauswasserwerken, Brunnenpumpen oder als Zisternenanschluss, diese Druckbehälter bieten eine zuverlässige, langlebige und kostengünstige Lösung für Ihre Wasserversorgung.

Die hohe Qualität der verwendeten Materialien und die solide Konstruktion machen die Druckbehälter von Bakalar-PumpS zu einer unverzichtbaren Komponente für jedes Wasserversorgungssystem, das auf eine lange Lebensdauer und effiziente Leistung angewiesen ist.

Die vertikalen Druckbehälter sind mit einem Volumen von 50l / 80l / 100l / 150l / 200l / 300l und 500l erhältlich.

Material

- Tank: Stahlblech gewalzt
- Lackierung: Korrosionsschutz RAL1013
- Flansch: Verzinkter Stahl
- Membran: EPDM

Parameter

- Tankvolumen: 50 - 500l
- Max. Betriebsdruck: 10/16 bar
- Leitungsanschluss: 1"-5/4" AG



Länge



Durchmesser

Model	Volumen	Max. Betriebsdruck	Durchmesser	Länge	Vordruck	Anschluss
24H	24 l	10 bar	335 mm	465 mm	2 bar	1" AG
50H	50 l		385 mm	590 mm	2 bar	1" AG
80H	80 l		445 mm	700 mm	2 bar	1" AG
100H	100 l		545 mm	680 mm	2 bar	1" AG

